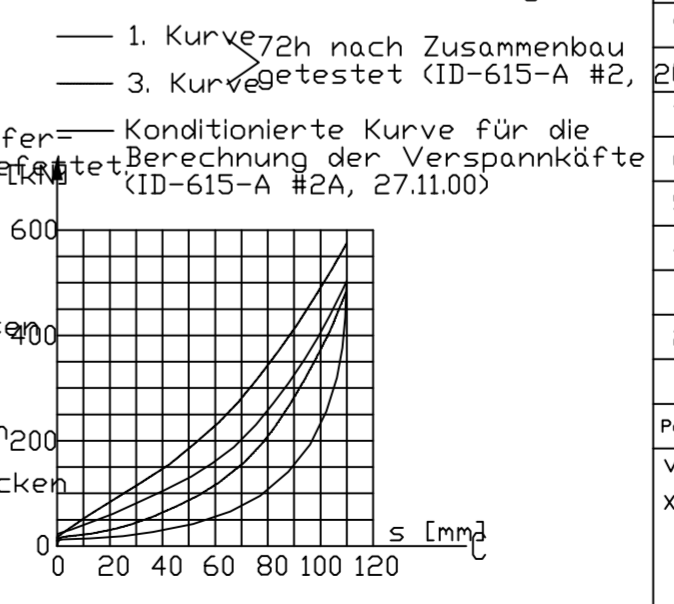


- (a) Anzugsdrehmoment = 215-220 Nm
- (b) Anzugsdrehmoment = 65 Nm
- (c) Berührungsflächen zwischen Puffer-
teller und Pufferstößel gut gefettet
- (d) Entlüftungsbohrung nach unten
- (e) Anzugsdrehmoment = 51 Nm
- (f) Entwässerungsbohrung nach unten
- (g) Mit Loctite 242 gedichtet
- (h) Jahreszahl bei Montage stempeln
- (j) Einfetten und mit Ölpapier abdecken
- (k) Artikelnummer der SBB

Statisches Federdiagramm



Pos.	Menge	Einheit	Benennung	Norm - Kurzbezeichnung	Sachnummer
15	1	Stk	Leistungsschild T-63/10	X	661-201-961
14	1	Stk	Bezeichnungsschild Schwab	X	661-201-633
13	14	Stk	Senk.Schri.6kt. M12x30 ver. DIN 7991/Precote	X	661-201-578
12	14	Stk	Unterlagscheibe	X	661-201-473
11	1	Stk	Verschleissplatte	X	661-201-484.1
10	2	Stk	Schmiernippel M10x1	X	660-241-046
9	6	Stk	Zyl.Schri.6kt. M10x20 ver. DIN 912/Precote	X	661-201-475
8	10	Stk	6kt.-Schraube M16x50	X	661-201-474
7	1	Stk	Pufferteller links	X	661-201-482.1
6	1	Stk	Federsatz, T-63/10 Pads	X	661-200-373.5
5	1	Stk	Führungsring	X	661-201-457.1
4	1	Stk	Anschlagring	X	661-201-470.2
3	2	Stk	Keil	X	661-201-469.1
2	1	Stk	Pufferstößel	X	661-201-413.6
1	1	Stk	Pufferhülse	X	661-201-412.3

Verwendbar für: X

Ausgabe 01
Datum 198

Massstab: 2
ca. 193 kg

Toleranz ISO 8013
Allg. Toleranzfeld
ISO 2768-M
ISO 6794
DIN ISO 1324
Verwerkstoff: X

1 Mitt. Nr. 1610-09 M.P. Datum Name
2 Mitt. Nr. 2000-12 S.O. Bearb. 00-09-15 Pleck
3 Mitt. Nr. 3500-08 M.P. Gepr. 00-09-15 Rohr
Norm 00-09-15 Rohr

Puffer 2000 links
Reisezugwagen, Teller 800 breit
MINER-Feder T-63/10 Pads/41

661-200-378 3
Blatt 01
01 BU

Zust. Änderung Datum Name Urspr. 661-200-264 Ers. f. 661-200-378.2 Ers. dX
18.02.2016
Version: 01 Druckdatum: 16.02.2016

Alle Gleitflächen bei der Montage gut gefettet.

Farbspez.: FSP 01-97
X grundiert
XX farbfrei
Rohling grundiert

Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mittelung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.